

# HLS-X4030 小嘴拆大针板

ELECTRONIC PATTERN SEWING MACHINE

## 产品介绍

专利外观，美观独特。  
高性价比，可定制更大范围。  
断线检测，护目镜。

采用电机剪线-全系可以升级为电机剪线款，  
闭环步进马达来实现剪线动作，相比旧款结构  
传动精度和稳定性显著提升，速度更快，大幅  
度降低切线产生的噪音。

Patent appearance, beautiful and unique.

High cost performance and customizable for a larger range.

Thread breakage detection, eye protector.

Motor Thread Trimming, All models can be upgraded to the motor  
thread trimming version. A closed-loop stepper motor is used to achieve the thread  
trimming action. Compared with the old model, its structural transmission  
accuracy and stability are significantly improved, the speed is faster, and the  
noise generated by thread trimming is greatly reduced



HLS-X4030

## 缝纫案例展示

## Sewing Case Exhibition



## 产品性能参数

## Product Performance Parameters

范围限制 Range limitation	X(左右)方向 400MM、Y(前后)方向 300MM
最高缝速 Maximum seam speed	2,800rpm
缝速设定 Seam speed setting	9阶段设定 200~2,800rpm
针距 Stitch length	0.1-12.7mm
线迹形式 Stitch type	单针锁式线迹
最多针数 Maximum number of needles	20,000针/图形
存储容量 Storage capacity	900 图形(控制箱内存)
资料存储方式 Data storage Type	控制箱内存、U盘(非缝纫机附属品)
针杆行程 needle stroke	40.0mm
天秤行程 Libra schedule	72.7mm
机针 Machine needle	DPX17
夹线器 Thread tensioner	前后移动式
中压脚提升量 Stepping foot stroke	15mm(出厂设定 12mm)
中压脚上下行程 The up and down stroke of the middle presser foot	4~10mm(出厂设定 4mm)
外压板上升量 External Pressure Plate Rise	35mm
梭床 Shuttle race	自动剪线梭床
梭壳 Bobbin case	内附防止空转弹片专用梭壳
梭芯 Bobbin	自动剪线用铁制品梭芯
剪线方式 Way of cutting thread	固定刀、活动刀回转咬合式
给油方式 Oil feed method	注入油盒内经油芯给油式
使用油 Use oil	白色锭子油
X-Y 驱动结构 X-Y driving structure	步进马达响应控制 定时皮带传动方式
外部尺寸 External dimension	1,200mm(w)x1,068mm(L)x1,230mm(H)不含线架
总重量 Total weight	约200kg
主轴马达型号 Spindle motor type	XL-K756-20
电源 Power supply	200-240V单相或三相 110~120V、380~415V 须经电源变压装置(选购品)使用